



Краны шаровые для труб ПНД

Unio by ProAqua

DN 20-63 PN 16

**ПАСПОРТ,
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**



1. Основные сведения.

Наименование изделия

Краны шаровые полипропиленовые компрессионные и резьбовые для труб
ПНД Unio by ProAqua
Продукция сертифицирована

Предприятие-изготовитель

По заказу ООО « ProAqua » " Ningbo Kexing Pipe Industrial Co., Ltd ".
(Китай)

Область применения

Краны шаровые для труб ПНД Unio by ProAqua применяются в системах холодного водоснабжения (системах полива, сельском хозяйстве, ландшафтном дизайне, трубопроводных системах холодного водоснабжения).

Полипропиленовые шаровые краны Unio by ProAqua выпускаются из высококачественного сырья и содержат специальные термо- и светостабилизаторы, благодаря которым в трубопроводах исключено образование вредных бактерий и водорослей. Краны Unio by ProAqua производятся на основе полимерных композиций, повышающих стойкость к воздействию водных растворов кислот, щелочей, солей и многих органических растворителей. Вся продукция поддерживает рабочее давление до 16 атмосфер, что подтверждено лабораторными испытаниями. При производстве кранов Unio by ProAqua ведется постоянный контроль качества, что является гарантией их эффективной и долгой работы.

Назначение

Предназначены для открытия/закрытия движения среды по трубопроводу при повороте управляющего приводного элемента. Шаровой кран Unio by ProAqua используется в трубопроводных системах водоснабжения. Возможность использования рассматриваемого изделия в сочетаниях с иными средами рассматривается по запросу.

2. Срок службы.

Расчетный ресурс изделия зависит от температуры и давления транспортируемой среды и составляет 5000 циклов, при температуре до 20 °С и давлении, не превышающем 1,6 МПа.

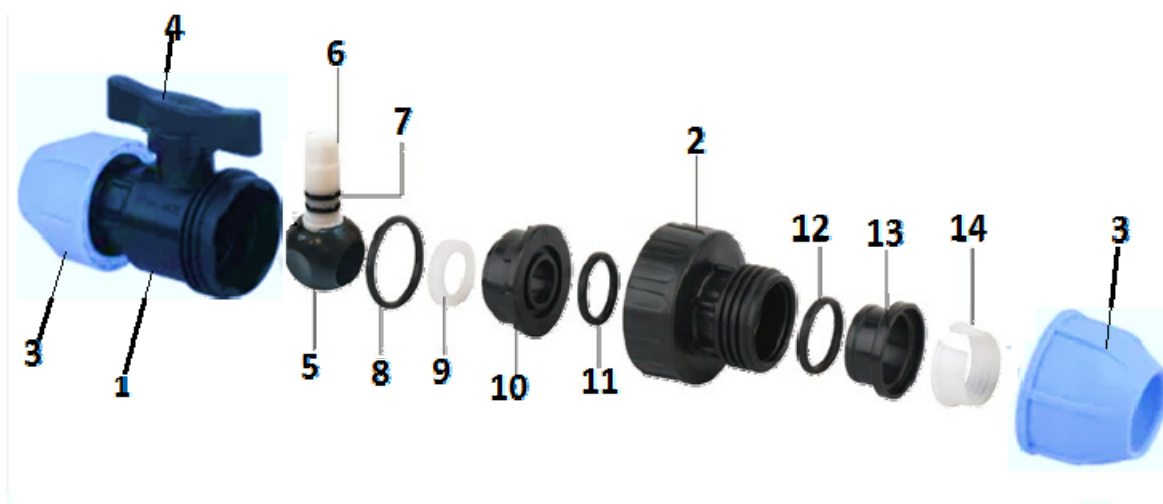
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: По истечении срока службы изделия, выполняемые им функции могут быть утрачены, а также, может быть нарушена герметичность и причинен вред жизни, здоровью, имуществу.

3. Технические характеристики и состав изделия.

Основные технические данные:

№ п/п	Характеристика	Единица измерения	Значение
1	Номинальное рабочее давление	МПа	1,6
2	Диапазон рабочих температур	°С	5 ÷ 40
3	Минимальная температура	°С	+1
4	Максимальная температура	°С	+40
5	Ресурс, при 20 °С и 1,6 МПа	циклы	5000
6	Температура окружающего воздуха при монтаже	°С	5 ÷ 40

4. Устройство и принцип работы



Конструктивные элементы компрессионной части шарового крана

№ пп	Наименование	Материал
1	Корпус	полипропилен (PP-B)
2	Специальная накидная гайка	полипропилен (PP-B)
3	Гайка накидная	полипропилен (PP-B) с присадками для стойкости к ультрафиолетовым лучам.
4	Ручка крана	полипропилен (PP-B)
5	Шар	полипропилен (PP-B)
6	Шток шара	полиацеталь (POM)
7	Уплотнительное кольцо штока	бутадиен-нитрильный каучук (NBR)
8	Уплотнительное кольцо шара	бутадиен-нитрильный каучук (NBR)
9	Уплотнительное кольцо	термопластичный каучук (TPE).
10	Держатель уплотнительного кольца	полипропилен (PP-B)
11	Уплотнительное кольцо	бутадиен-нитрильный каучук (NBR)
12	Уплотнительное кольцо	бутадиен-нитрильный каучук (NBR)
13	Блокирующая втулка	полипропилен (PP-B)
14	Зажимная втулка	полиацеталь (POM)

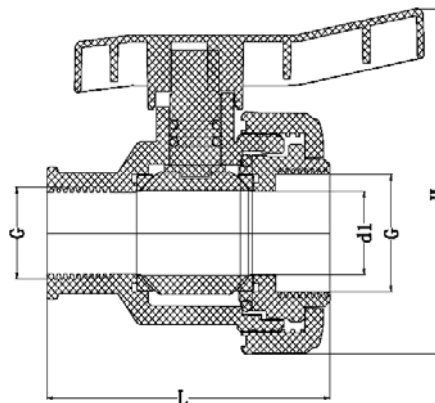
Корпус (1), затвор/шар (5), гайки (2, 3) и втулки (10, 13) изготовлены из полипропилена (PP-B). На поворотной ручке (4) из полипропилена (PP-B) указано направление открытия-закрытия крана. Ручка установлена на штоке (6) из полиацетала (POM), имеющему два сальниковых уплотнительных кольца (6) из каучука (NBR). Шток надёжно установлен в корпусе крана. Герметизация затвора/шара (5) обеспечивается уплотнительными кольцами из термопластичного каучука (TPE). Перекрытие потока осуществляется при помощи шара/затвора. Специальная накидная гайка (2) позволяет влиять на степень герметичности затвора и при необходимости, разобрать кран. Уплотнительные кольца (8, 11 и 12) выполнены каучука (NBR).

Принцип соединения полиэтиленовых труб и шаровых кранов с компрессионными фитингами заключается в обжиме трубы конической шайбой, производимом при закручивании накидной гайкой. Уплотнительное кольцо (12) из каучука при этом полностью герметизирует стык, исключая возможность протечки воды или вылета ПЭ трубы в случае возникновения гидроудара

5. Габаритные размеры

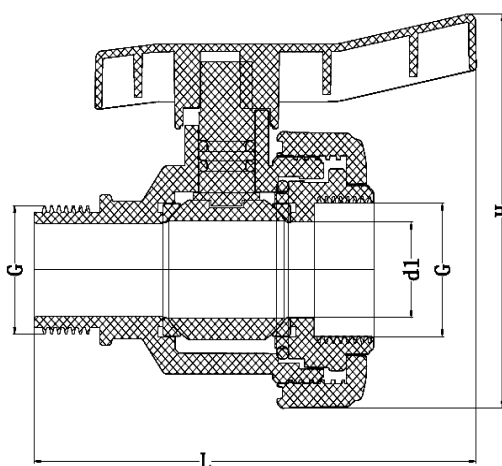
Шаровой кран с внутренней резьбой

Артикул	Диаметр dxd, mm	Упак. (шт)	L, mm	H, mm	d1, mm	G, “
997000F015F015	1/2x1/2	280	88	70	13,5	1/2”
997000F020F020	3/4x3/4	180	102	90	19,5	3/4”
997000F025F025	1x1	120	113	103	25	1”
997000F040F040	1 1/2 x 1 1/2	45	116	145	35,5	1 1/2”
997000F063F063	2x2	28	131	167	45,5	2”



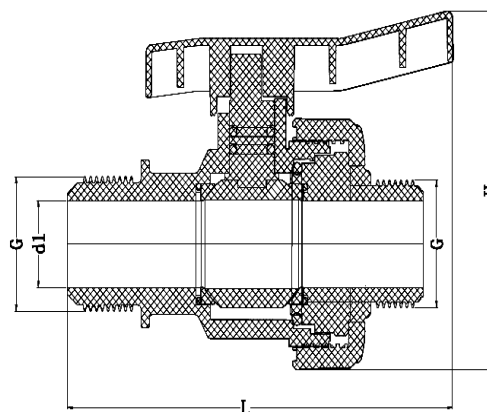
Шаровой кран с наружной и внутренней резьбой

Артикул	Диаметр dxd, mm	Упак. (шт)	L, mm	H, mm	d1, mm	G, "
999000M015F015	1/2x1/2	240	102	71	13,5	1/2"
999000M020F020	3/4x3/4	180	118	90	19,5	3/4"
999000M025F025	1x1	120	128	103	25	1"
999000M040F040	1 1/2 x 1 1/2	40	158	142	35,5	1 1/2"
999000M050F050	2x2	28	178	165	45,5	2"



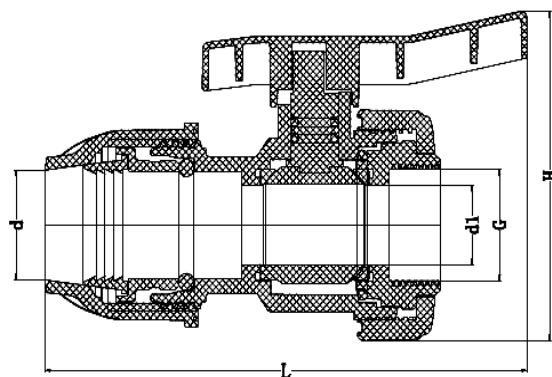
Шаровой кран с наружной резьбой

Артикул	Диаметр dxd, mm	Упак. (шт)	L, mm	H, mm	d1, mm	G, "
998000M015M015	1/2x1/2	260	100	68	13,5	1/2"
998000M020M020	3/4x3/4	160	117	90	19,5	3/4"
998000M025M025	1x1	112	126	102	25	1"
998000M040M040	1 1/2 x 1 1/2	40	167	145	35,5	1 1/2"
998000M050M050	2x2	28	198	167	45,5	2"



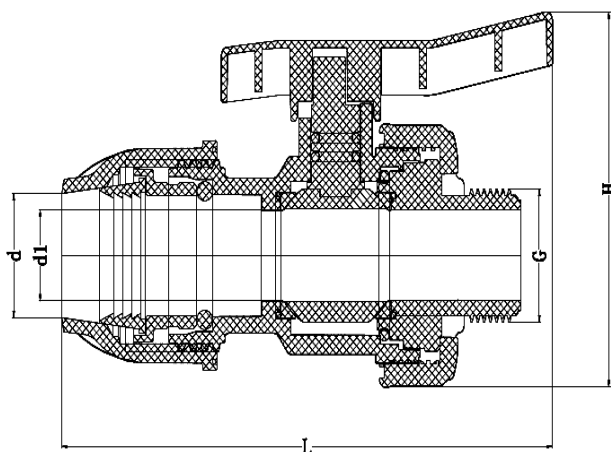
Шаровой кран с муфтой и внутренней резьбой

Артикул	Диаметр dxd, mm	Упак. (шт)	L, mm	H, mm	d, mm	d1, mm	G, “
9910000000F020	20x1/2	180	113	70	20	13,5	1/2”
9910000000F025	25x3/4	140	130	87	25	19,5	3/4”
9910000000F032	32x1	100	154	100	32	25	1”
9910000000F050	50 x 1 1/2	36	168	142	50	36	1 1/2”
9910000000F063	2x2	19	208	165	63	45,5	2”



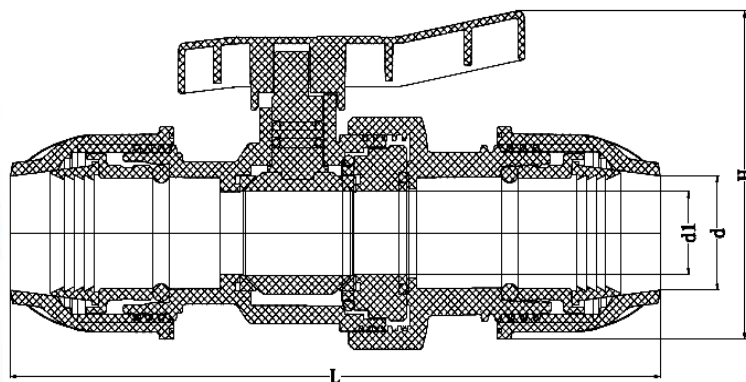
Шаровой кран с муфтой и наружной резьбой

Артикул	Диаметр dxd, mm	Упак. (шт)	L, mm	H, mm	d, mm	d1, mm	G, “
9930000000M020	20x1/2	180	115	75	20	13,5	1/2”
9930000000M025	25x3/4	120	131	89	25	19,5	3/4”
9930000000M032	32x1	80	148	103	32	25	1”
9930000000M050	50 x 1 1/2	36	188	142	50	36	1 1/2”
9930000000M063	2x2	19	227	165	63	45,5	2”



Шаровой кран соединительный обновленный

Артикул	Диаметр dxd, mm	Упак. (шт)	L, mm	H, mm	d, mm	d1, mm
9954400000V020	20x20	160	130	70	20	13,5
9954400000V025	25x25	90	144	89	25	19,5
9954400000V032	32x32	70	177	98	32	25
9950000000X050	50x50	28	234	142	50	36
9950000000X063	63x63	15	285	165	63	45,5



КЛЮЧ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ДЛЯ КОМПРЕССИОННЫХ СОЕДИНЕНИЙ



6. Условия применения шаровых кранов для гарантированного срока службы

Класс эксплуатации	$T_{\text{раб}}$, °С	Время при $T_{\text{раб}}$, г	$T_{\text{макс}}$, °С	Время при $T_{\text{макс}}$, г	$T_{\text{авар}}$, °С	Время при $T_{\text{авар}}$, ч	Область применения
ХВ	20	50	-	-	-	-	Холодное водоснабжение

Примечание –

$T_{\text{раб}}$ – рабочая температура или комбинация температур транспортируемой воды, определяемая областью применения;

$T_{\text{макс}}$ – максимальная рабочая температура, действие которой ограничено во времени;

$T_{\text{авар}}$ – аварийная температура, возникающая в аварийных ситуациях при нарушении систем регулирования.

7. Указания по монтажу и эксплуатации.

Проектирование, монтаж и эксплуатацию систем трубопроводов с использованием напорных труб, фитингов и арматуры из полипропилена компрессионного типа следует выполнять в соответствии с требованиями СП 40-102-2000; СН 550-82; отраслевыми и ведомственными нормами, а также рекомендациями производителя, утвержденными в установленном порядке.

8. Требования к монтажу.

Краны могут устанавливаться в любом монтажном положении. Не допускаются изгибы и перекосы в соединениях. Монтажные работы рекомендуется производить при температуре окружающей среды не менее +5 °С. Если краны находились долгое время на морозе, перед монтажом их следует выдержать в теплом помещении не менее 5-и часов. Все используемые материалы не должны иметь загрязнений и повреждений.

Для монтажа крана не допускается использование рычажных ключей.

Внимание! Запрещается производить монтаж шаровых кранов, имеющих внешние механические повреждения!

В соответствие с требованиями СП 30.13330 по окончании монтажных работ и перед заделкой труб необходимо проведение гидравлических испытаний.

Перед началом испытания трубопроводы подвергаются наружному осмотру с целью установить соответствие смонтированных трубопроводов проекту и готовность их к испытаниям.

При осмотре проверяют состояние монтажных соединений, правильность установки арматуры, опор и подвесок, легкость открывания и закрывания её запорных устройств, возможность удаления воздуха из трубопровода, заполнение его водой и опорожнения после испытаний.

Для полиэтиленовых труб испытания необходимо проводить при температуре окружающего воздуха не ниже 0 °С.

Метод испытания трубопроводов должен быть указан в проекте. При отсутствии таких указаний в проекте испытывать трубопровод из полимерных материалов, как правило, следует гидравлическим способом.

Внимание! Запрещены любые гидравлические испытания (как водой, так и воздухом) полиэтиленовых труб при температуре ниже 0 °С!

Проведение монтажных работ должно осуществляться квалифицированными специалистами специализированных организаций.

9. Условия хранения и транспортировки.

В соответствие с ГОСТ 19433 полипропиленовые краны не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. Во избежание повреждения изделий их следует укладывать на ровную поверхность без острых выступов и неровностей. Сбрасывание изделий с транспортных средств не допускается. Хранение полипропиленовых кранов должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150 в проветриваемых навесах или помещениях. При хранении краны должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей. Погрузка и разгрузка допускается только при температуре выше – 10 °С. Для транспортировки при температуре от -11 до -20 °С следует принять специальные меры для предотвращения передачи механических нагрузок на краны. Транспортировка при температуре ниже -21°С запрещена.

10. Правила утилизации изделия.

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

11. Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие данных изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ В СЛУЧАЕ:

- Нарушения паспортных режимов использования, хранения, монтажа и эксплуатации, ненадлежащего транспортирования и погрузо-разгрузочных работ.
- Наличия следов физического воздействия, не имеющих отношения к непосредственному назначению данных изделий.
- Наличия следов воздействия химическими веществами, ультрафиолета.
- Повреждения изделий в результате пожара, стихии, либо других форс-мажорных обстоятельств.
- Повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.
- Наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающую качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

12. Условия гарантийного обслуживания.

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются бесплатно. Замененные изделия или их части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность продавца.

Затраты, связанные с монтажом, демонтажем и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

В случае претензий гарантийного характера, а также при возврате изделия, оно должно быть полностью укомплектованным. Претензии по качеству продукции принимаются только при наличии рекламации с кратким описанием дефекта.



Гарантийный талон

Наименование товара

Компрессионные фитинги для напорных трубопроводов из ПНД.

№	Наименование	Артикул	Кол-во, шт.
1			
2			
3			
4			
5			
6			

Название и адрес торгующей организации:

Дата продажи _____

Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

Покупатель _____ (подпись)

Гарантийный срок двадцать четыре месяца с даты продажи конечному потребителю.

По вопросам гарантийного характера, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу:
129626, Москва, Кулаков переулок, дом 9А, тел.+7 (495) 602-95-73,

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

- Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой было установлено изделие;
 - описание дефекта.
- Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
- Акт гидравлических испытаний системы, где были установлены изделия.
- Заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара . _____

Дата: «__» _____ 20__ г.

Подпись _____